

## DELTA®-MULTI BAND

Universelles Klebeband/Universal adhesive tape/  
Bande adhésive universelle



Verarbeitungsrichtlinie  
Directions for use  
Directives de pose

# DELTA®-MULTI BAND

## Verarbeitungsrichtlinie/Directions for use/Directives de pose

### Zum Verkleben geeignete Bahnen

- Glatte bis leicht raue Folien aus PE (Polyethylen), PA (Polyamid) und Aluminiumverbundfolien
- Oberflächenverfestigte Vliese aus PP (Polypropylen)
- Kraftpapier
- Alle DELTA®-Folien (jeweils auf den bedruckten Folienoberseiten)

### Zum Anschließen geeignete Untergründe

- Gehobertes Holz
- Harte Holzwerkstoffplatten wie OSB-/Spanplatten (ggf. primern) z.B. mit DELTA®-HF PRIMER
- Harter Kunststoff
- Metall
- Glas
- Poröse sowie saugende Untergründe (Holzweichfaserplatten u. a.) müssen vor der Verklebung mit DELTA®-HF PRIMER/DELTA®-PREN vorbehandelt werden, um eine gute Kleboberfläche zu erzielen und somit eine hohe Haftung zu gewährleisten.

### Verarbeitung

- Folien und Untergründe müssen tragfähig, trocken, frost-, staub-, schmutz- und fettfrei sein, frei von Weichmachern, frei von Eis und Raureif und ohne Substanzen, die Haftkleber abweisen.
- Eine Probeverklebung vor Ort wird empfohlen.
- Eine Oberflächenspannung des Untergrundes von  $\geq 36$  mN/m sollte vorliegen.
- Zu verklebende Bahnen müssen zug- und faltenfrei verlegt und befestigt werden.
- Die Überlappungen sind lückenlos, d. h. faltenfrei und ohne Fehlstellen, zu verkleben.
- Die Klebekraft ist von den Lagerungs-, Untergrund- und Umgebungsbedingungen als auch von der Zeit abhängig. Die Endfestigkeit baut sich auf. Funktionsbereich:  $-40$  °C bis  $+80$  °C; Verarbeitungsbereich:  $+5$  °C bis  $+40$  °C.
- Das Klebeband vor der Verarbeitung temperiert lagern (nicht bei Frost).
- Das Klebeband muss spannungsfrei und ohne Scher- oder Schälbelastung auf den zu verklebenden Untergründen aufgebracht werden. Es muss gewährleistet sein, dass auch nach der Verklebung keine Spannungen auftreten, z. B. bei der Montage einer Lattung unter Dampfsperren, um ein Durchhängen zu vermeiden.
- Die bestmögliche Verklebung kann man erreichen, wenn das Klebeband mit einem druckverteilenden Hilfsmittel – z. B. einem festen Schwamm – angerieben wird.
- Der Bauablauf ist so zu koordinieren, dass während und nach der Verklebung Luftfeuchtigkeiten  $> 80$  % r. F. vermieden werden.
- Dauernde Nässeinwirkung ist zu vermeiden.
- Nicht auf später sichtbare Teile kleben, da das Klebeband nicht mehr entfernt werden kann.
- Das Klebemittel ist nicht dauerhaft UV-beständig und spätestens 6 Monate nach der Verarbeitung abzudecken und vor UV-Licht zu schützen.

Der Inhalt dieses Datenblattes gibt den aktuellen Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Erstellung wieder und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die ausgeführten Angaben entbinden nicht von eigenverantwortlichem Handeln. Mit Erscheinen dieses Blattes verlieren alle vorhergehenden ihre Gültigkeit. Irrtümer und Schreibfehler vorbehalten. Bitte beachten Sie auch die DELTA®-Verlegeanleitungen Luft- und Dampfsperren und DELTA®-Dachbahnen sowie die Verarbeitungshinweise DELTA®-Klebeprogramm! Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Januar 2015

### For bonding suitable sheets

- Smooth to slightly rough sheets made of PE (polyethylene) or PA (polyamide) as well as aluminium composite sheets
- Surface-bonded cloths made of PP (polypropylene)
- Kraft paper
- All DELTA® sheets (apply to the printed upper side of the sheet)

### Substrates suitable for taping

- Planed wood
- Hard panels of wood-based material, such as OSB/chip-board (prime if necessary, e.g. with DELTA®-HF PRIMER)
- Rigid plastics
- Metal
- Glass
- Porous and absorbent substrates (soft wood fibreboard etc.) should be pre-treated before taping with DELTA®-HF PRIMER/DELTA®-PREN to produce a good surface for taping and thus ensure high adhesion.

### Application

- Sheets and substrates should be dry and free from frost, dust, dirt, grease, porosity, plasticisers, ice, hoarfrost, and substances that repel adhesives.
- We recommend running a bonding test on site.
- Substrate surface tension should be  $\geq 36$  mN/m.
- Sheets to be glued together should be installed and fastened so that they are free from tension and wrinkles.
- Overlap seals should be unbroken, i.e. free from wrinkles and defects.
- Adhesive strength depends on local storage, substrate, and environmental conditions as well as on time. Adhesive strength gradually builds up over time. Functional at  $-40$  °C to  $+80$  °C; workable at  $+5$  °C to  $+40$  °C.
- Store adhesive tape in a tempered environment before application (no sub-zero temperatures).
- Adhesive tape should be applied to the substrate free from tension and shear or peeling stress. Take care to ensure that no tension builds up after taping, e.g. when battens are mounted under vapour barriers to prevent sagging.
- For optimum bonding results, rub the adhesive tape down with an implement that distributes pressure, e.g. a firm sponge.
- Building operations should be co-ordinated to avoid relative humidities  $> 80$  % during and after taping.
- Make sure that the tape is not permanently affected by moisture.
- Do not apply to parts that remain visible as the adhesive tape cannot be removed after application.
- The bonding agent is not permanently UV-resistant; the tape should be covered and protected from UV radiation no later than 6 months after application.

The content of this data sheet reflects the state of the art at the time of publication without claiming freedom from omissions. The statements made herein constitute do not release users from the obligation to act responsibly. With the publication of this sheet, all previous sheets lose their validity. Mistakes and typographical errors excepted. Please consult also the installation instructions for DELTA® draught and vapour barriers and roofing sheets as well as the instructions for using the DELTA® adhesive product range. In all other respects our general terms and conditions of sale apply.

January 2015

### Pour le collage sur membranes appropriées

- films lisses jusqu'à légèrement rugueux en PE (polyéthylène), en PA (polyamide) et films composites en aluminium
- membranes à géotextiles de surface thermo-calandrés en PP (polypropylène)
- papier Kraft
- toutes les membranes DELTA® (collage sur les faces supérieures imprimées)

### Pour la réalisation de raccords sur supports appropriés

- bois raboté
- panneaux de bois rigides tels que panneaux de particules ou OSB (le cas échéant, appliquer préalablement un primaire, par exemple DELTA®-HF PRIMER)
- matières plastiques rigides
- métal
- verre
- certains supports poreux ou absorbants (par exemple les panneaux en fibres de bois) doivent être préparés avant collage avec un primaire d'imprégnation (DELTA®-HF PRIMER ou DELTA®-PREN), de manière à obtenir une surface propice au collage et ainsi à assurer une adhérence élevée de la bande adhésive.

### Mise en œuvre

- Les membranes et le support doivent être porteurs, secs, exempts de poussière et de traces de graisse, ne pas être gelés, exempts de givre ou de glace, de plastifiants et de substances diminuant le collage.
- Un essai de collage sur place est recommandé.
- Le support devra présenter une tension de surface  $> 36$  mN/m
- Les feuilles à assembler doivent être posées et fixées sans tensions ni plis
- Les recouvrements doivent être intégralement collés, sans interruptions ni plis
- L'adhérence sur le support augmente dans le temps et dépend de différents paramètres tels que les conditions de stockage et les caractéristiques du support et de l'environnement lors de la mise en oeuvre. Température de fonctionnement:  $-40$  °C à  $+80$  °C. Température de mise en oeuvre:  $+5$  °C à  $+40$  °C
- La bande adhésive doit être tempérée avant utilisation (stocker à l'abri du gel).
- La bande adhésive doit être appliquée sur le support sans tensions ni contraintes de cisaillement ou de pelage. Il convient de s'assurer qu'aucune contrainte n'apparaît après le collage, par exemple à la suite de la mise en oeuvre d'un lattage destiné maintenir et éviter un fléchissement du pare-vapeur.
- Le collage optimal est obtenu lorsqu'une pression homogène est exercée sur la bande adhésive à l'aide d'accessoires adaptés, par exemple un rouleau à maroufler ou une éponge.
- La coordination du chantier doit être réalisée de telle manière à éviter les humidités relatives supérieures à 80 % pendant et après le collage.
- Une exposition prolongée à l'humidité doit être évitée.
- Ne pas coller sur des parties qui resteront visibles, la bande adhésive ne pourrait plus que difficilement être décollée.
- La bande adhésive n'est pas destinée à être durablement exposée aux UV et doit être recouverte et protégée des UV au plus tard 6 mois après sa mise en oeuvre.

Le contenu de ce mode d'emploi correspond à l'état des connaissances au moment de son établissement et ne prétend pas être exhaustive. Les données mentionnées n'exemptent pas de l'obligation d'actions responsables. Avec la parution de cette fiche, tous les documents précédents perdent leur validité. Sous réserve d'erreurs et de fautes d'orthographe. Reportez-vous également aux guides de pose pare-air / pare-vapeur DELTA® et écrans de sous-toiture DELTA® ainsi que les recommandations de pose spécifiées dans le Guide pour adhésifs DELTA®. Nos Conditions Générales de Vente sont par ailleurs applicables.

janvier 2015

