



NEU



Produktseite

NASS-TROCKENSAUGER GNTS 12L

Art.-Nr.: 17000

- Rostfreier Edelstahlbehälter 12ltr
- Saugrohr 3tlg
- Integrierte Zubehöraufnahme für Düsen und Saugrohr
- 4 Lenkrollen für mobilen Einsatz

• Lieferumfang

- Saugschlauch (1,5 m)
- 3 Teiliges Saugrohr aus hochwertiger Kunststoff (98 cm)
- 1 Schaumstofffilter
- 1 Papierfilterbeutel
- 1 Fugendüse
- 1 Bodendüse

• Optional Zubehör:

- #17003 Nass-Trocken Bodendüse
- #17007 Papierfilterbeutel 12L, 5 STK
- #17005 Fugendüse

Technische Daten:

Netzspannung:	240 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	1200 W
max. Unterdruck:	180 mbar
Luftvolumenstrom:	96 m³/h
Länge des Anschlusskabels:	300 cm
Behältervolumen:	12 l
Schlauchlänge:	1,5 m
Durchmesser des Schlauches:	38 mm
Maße LxBxH:	350 x 350 x 420 mm
Nettogewicht:	3,7 kg
Bruttogewicht:	4,5 kg



VE 40



L 280 x B 295 x H 390 mm

GTIN-Code

4015671921444