



Produktseite

## Nass-Trockensauger GNTS 20L

Art.-Nr.: 17001

- rostfreier Edelstahlbehälter 20 l
- 3-teiliges Saugrohr
- stufenlos regulierbarer Luftstrom
- integrierte Zubehöraufnahme für Düsen und Saugrohr
- 4 Lenkrollen für einen mobilen Einsatz und stabilen Stand

### Lieferumfang:

Saugschlauch 1,5 m, Saugrohrgriff mit regulierbarem Luftstrom, 3-teiliges Saugrohr aus hochwertigem Kunststoff 98 cm, 1 Schaumstofffilter, 1 Papierfilterbeutel, 1 Fugendüse, 1 Bodendüse

### Optionales Zubehör:

- #17003 Nass-Trocken Bodendüse
- #17004 Hepa Filter
- #17005 Fugendüse
- #17006 Saugschlauch 3 m
- #17008 Papierfilterbeutel 20 l, 5 STK

### Technische Daten:

Netzspannung:	220 - 240 V
Frequenz:	50 - 60 Hz
Motorleistung (P1):	1200 W
max. Unterdruck:	180 mbar
Luftvolumenstrom:	96 m³/h
Länge des Anschlusskabels:	400 cm
Behältervolumen:	20 l
Schlauchlänge:	1,5 m
Durchmesser des Schlauches:	38 mm

Maße LxBxH:	330 x 335 x 509 mm
Nettogewicht:	5 kg
Bruttogewicht:	6,2 kg



VE 18



L 345 x B 350 x H 440 mm

GTIN-Code

4015671921420